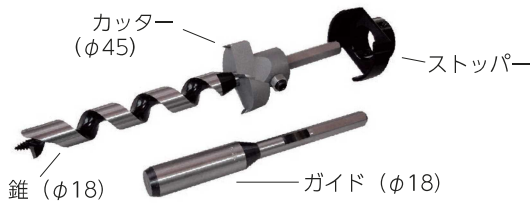
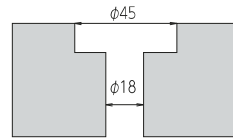


7 専用座掘錐φ18×φ45

- ハイブリッドⅡ丸座金、スリーク座付ナットM12×38の専用座掘錐です。
- ナット付き座金の耐力をより効果的に発揮できるよう、木材へのボルト孔径はφ18で加工することを推奨いたします。
- 座金の形状にあった専用座掘りカッターによって木材の断面欠損を最小限に抑えた座掘りができます。



■ 座掘断面図



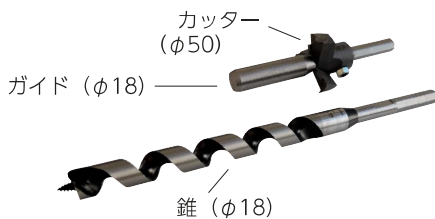
■ 注意点

- 断面欠損を少なくする為、掘り過ぎにご注意ください。

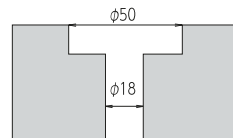
商品コード	規格・寸法	入数	設計価格
1110251058	φ18×φ45	1セット	19,800円/セット

8 ボアリード座金用座掘錐φ18×φ50

- ボアリード座金M12φ49の専用座掘錐です。
- 座金の形状にあった専用座掘りカッターによって木材の断面欠損を最小限に抑えた座掘りができます。



■ 座掘断面図



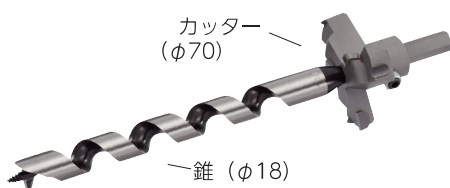
■ 注意点

- 断面欠損を少なくする為、掘り過ぎにご注意ください。

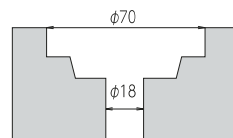
商品コード	規格・寸法	入数	設計価格
1110251060	φ18×φ50	1セット	38,400円/セット

9 ギヤ座金M12φ69用座掘錐φ18×φ70

- ギヤ座金の専用座掘錐です。アンカーボルトM12とギヤナットM12を土台に通す孔を開ける錐(φ18)とステップワッシャーφ69及びギヤ丸座金φ69の形状に合った座掘りができるカッター(φ70)がセットになっています。
- 座金の形状にあった専用座掘りカッターによって木材の断面欠損を最小限に抑えた座掘りができます。



■ 座掘断面図



■ 注意点

- 断面欠損を少なくする為、掘り過ぎにご注意ください。

商品コード	規格・寸法	入数	設計価格
1110251072	φ18×φ70	1セット	47,625円/セット