



発行番号：第13A2390号  
発行日：平成25年10月10日

## 品質性能試験報告書

依頼者 株式会社 カ ナ イ

埼玉県八潮市西袋717-1

試験名称 枠組壁工法用接合金物を使用した接合部の引張試験

標記試験結果は本報告のとおりであることを証明します。

一般財団法人 建材試験センター  
中央試験所長 黒木 勝  
埼玉県草加市稲荷5丁目2番20号



## 品質性能試験報告書

|                                                                                                                                                                |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |    |                |            |                |            |                      |      |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----|----------------|------------|----------------|------------|----------------------|------|
| 試験名称                                                                                                                                                           | 枠組壁工法用接合金物を使用した接合部の引張試験                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |    |                |            |                |            |                      |      |
| 依頼者                                                                                                                                                            | 株式会社 カナイ                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |    |                |            |                |            |                      |      |
| 試験体<br>(依頼者<br>提出資料)                                                                                                                                           | 1. 接合金物<br>商品名：メガフィットコーナー<br>寸法：87.0×40.0×135.0mm, 厚さ 3.2mm<br>2. 接合具<br>たて枠側：木ねじφ6.0×75mm, 8本使用<br>床根太側：木ねじφ6.0×150mm, 4本使用<br>3. 使用枠組<br>たて枠：枠組壁工法構造用製材, JAS 乙種スタンダード, 樹種；S-P-F, 寸法；38×89mm<br>上 枠：枠組壁工法構造用製材, JAS 乙種スタンダード, 樹種；S-P-F, 寸法；38×89mm<br>頭つなぎ：枠組壁工法構造用製材, JAS 乙種スタンダード, 樹種；S-P-F, 寸法；38×89mm<br>床 根 太：枠組壁工法構造用製材, JAS 乙種スタンダード, 樹種；S-P-F, 寸法；38×140mm<br>4. 試験体数 7体 (うち1体予備試験体)<br>参 照：図－1 及び図－2 (試験体) |    |                |            |                |            |                      |      |
| 試験方法                                                                                                                                                           | 「2007年 枠組壁工法建築物構造計算指針」(監修／国土交通省住宅局建築指導課・木造住宅振興室, 発行／社団法人日本ツーバイフォー建築協会)の第V編「材料及び接合部の許容応力等を定める試験・評価方法とその解説」の1.2.3「接合部の基準許容応力および基準終局耐力並びに基準剛性(繰返し加力接合部試験によるもの)」に準じて行った。試験方法を図－3に示す。                                                                                                                                                                                                                                     |    |                |            |                |            |                      |      |
| 試験結果                                                                                                                                                           | 試験体記号                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |    | 試験許容応力時        |            | 試験終局耐力         |            | 試験剛性<br>(K)<br>kN/cm |      |
|                                                                                                                                                                | 記号                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   | 番号 | (Py)<br>kN     | (δy)<br>mm | (Pu)<br>kN     | (δu)<br>mm |                      |      |
|                                                                                                                                                                | MFIC                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |    | 0              | 19.9       | 2.2            | 31.4       | 17.3                 | 90.5 |
|                                                                                                                                                                |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |    | 1              | 20.1       | 2.5            | 32.1       | 17.5                 | 80.4 |
|                                                                                                                                                                |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |    | 2              | 19.1       | 2.2            | 29.2       | 13.5                 | 86.8 |
|                                                                                                                                                                |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |    | 3              | 20.2       | 2.5            | 30.9       | 9.3                  | 80.8 |
|                                                                                                                                                                |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |    | 4              | 18.7       | 2.0            | 30.9       | 14.7                 | 93.5 |
|                                                                                                                                                                |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |    | 5              | 21.2       | 2.4            | 33.2       | 15.3                 | 88.3 |
|                                                                                                                                                                |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |    | 6              | 18.1       | 2.2            | 29.3       | 14.0                 | 82.3 |
|                                                                                                                                                                |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |    | 平均             | 19.6       | 2.3            | 30.9       | 14.1                 | 85.4 |
|                                                                                                                                                                | 標準偏差 s                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |    | 1.14           | 0.2        | 1.56           | 2.71       | 5.13                 |      |
|                                                                                                                                                                | 5%下限値                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |    | 16.9           | —          | 27.3           | —          | —                    |      |
|                                                                                                                                                                | 基準値                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |    | 基準許容応力<br>11.3 |            | 基準終局耐力<br>27.3 |            | 基準剛性<br>85.4         |      |
| (注) 基準許容応力は試験許容応力の5%下限値に2/3を乗じた値であり, 基準終局耐力は試験終局耐力の5%下限値である。また, 基準剛性は試験剛性の平均値である。<br>参 照：表－1 (2/3Pmax時, 最大荷重時及び破壊状況)<br>図－4及び図－5 (荷重－変位曲線)<br>写真－1～写真－6 (破壊状況) |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |    |                |            |                |            |                      |      |
| 試験期間                                                                                                                                                           | 平成25年 9月27日                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |    |                |            |                |            |                      |      |
| 担当者                                                                                                                                                            | 構造グループ 統括リーダー 川 上 修<br>主 任 上 山 耕 平<br>庄 司 秀 雄 (主担当)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |    |                |            |                |            |                      |      |
| 試験場所                                                                                                                                                           | 中 央 試 験 所                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |    |                |            |                |            |                      |      |