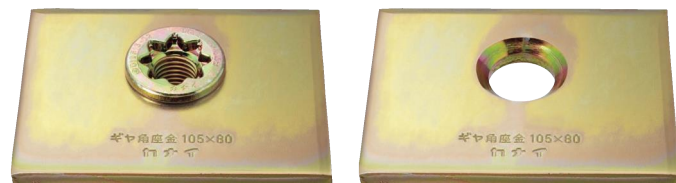


10 ギヤ座金 M16-105×80

同等認定金物
角座金 W9.0×80

クロメート

- Zマークの角座金 W9.0×80 および M16 ナットと同様の用途で使用する座金です。
- 専用の締め付け工具のギヤビット M16・M12 兼用が座金に空いている孔（ギヤ形状）を確実につかみ、安定した締め付け作業が行えます。
- 座金を横架材内で納めての施工も可能です。



ギヤ 角座金 105×80

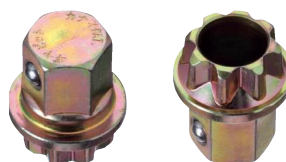
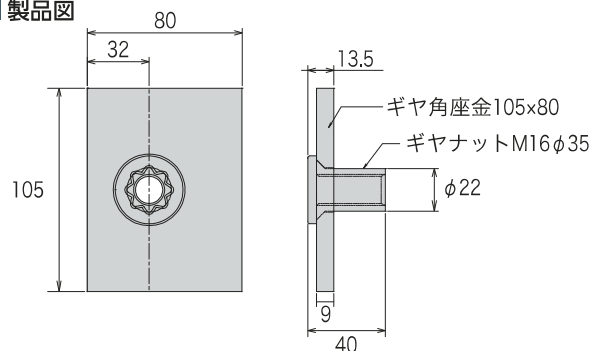


ギヤナット M16φ35



ギヤナット M16φ35
(裏面)

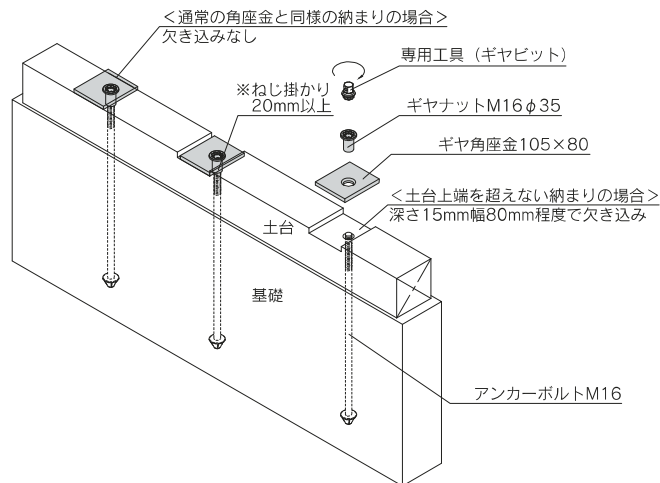
製品図



ギヤビット M16・M12 兼用 (別売品)

※六角ソケット 19mm 幅
※ギヤビットは別途お買い求めください。

取付図



施工例



短期許容めり込み耐力 (単位: kN)

べいまつ類	樹種	
	ひのき類	すぎ類
38.4	33.28	25.43

※短期許容めり込み耐力は、Zマーク金物の角座金 W9.0×80 と同等。

ギヤ座金 M16-105×80

商品コード	規格・寸法	入 数	設計価格	記 号
1010033020	M16 用	20 個/ケース	1,100 円/個	GEARZ-10580

ギヤビット M16・M12 兼用 (別売品)

商品コード	規格・寸法	入 数	設計価格	記 号
1010253029	M16 用	1 個	520 円	GB-16

材 質	ギヤ角座金 105×80 JIS G 3101 相当 ギヤナット M16φ35 JIS G 3507-2 SWRCH6A 相当
表面処理	JIS H 8610 Ep-Fe/Zn8/CM2
承 認 等	同等認定 (D12M16-03)

注意点

- 座金の耐力を発揮するため、土台および横架材のボルト孔はφ24以下で加工することを推奨いたします。
- ナット部分のねじ掛かりは最低 20mm 以上を確保してください。
- 座金の向きは、土台・横架材の幅方向に対し座金長手方向 (105mm) を合せてください。
- 座金が土台上端を越えない納まりにする場合、座金幅で深さ 15mm 程度欠込み後にギヤ角座金 105×80 をセットし、その上からギヤナット M16φ35 で止め付けてください。
- 施工の際、あらかじめギヤナット M16φ35 をアンカーボルトに手で 3 山程度掛けてください。掛かりの少ない場合、ねじ山を破損する恐れがあります。
- 専用の締め付け工具のギヤビット M16・M12 兼用 (別売品) をご使用ください。