

6 レフォメーションクランクアンカーボルトM12



同等認定金物
アンカーボルト M12

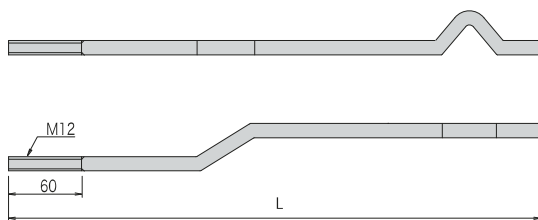
- クランク形状が基礎の主筋を避けて、土台の芯にアンカーボルトを配置することができます。
- アンカーボルトの下端に曲げを入れることで、引抜きに対する強度が十分発揮できます。

オーダー品

クロメート



製品図



※レフォメーションクランクアンカーボルトM12はオーダーにて承ります。
※クランクさせる位置によっては加工の出来ない寸法もございます。
事前のお打ち合わせをお願いいたします。

注意点

- 基礎コンクリートへの埋め込み長さは250mm以上を確保してください。
- ※独立行政法人住宅金融支援機構

材 質	JIS B 1180 (六角ボルト) に規定する機械的性質の強度区分 4.6 に適合する炭素鋼
表面処理	JIS H 8610 Ep-Fe/Zn8/CM2
試験機関	(一財) 建材試験センター 第00A2940号又は同等認定 (D12G10-01)
付 属 品	M12 ナット: 1 個

7 ハイブリッドⅡアンカーボルト (L) M12

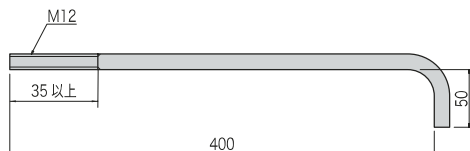
- ハイブリッドⅡ丸座金とアンカーボルト (L) M12 のセット品です。
- ハイブリッドⅡ丸座金を使用することで、アンカーボルト (ねじ部) を土台内に納めて施工できます。

クロメート



L=400 (H2L)

製品図

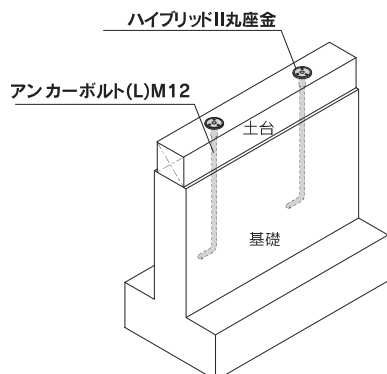


ハイブリッドⅡ丸座金
(詳しくはP.79をご覧ください)

注意点

- ハイブリッドⅡ丸座金に所定の耐力を出すために座金ねじ部を15mm以上掛けてください。

取付図



商品コード	規格・寸法	入 数	設計価格	記 号
1020014500	L=400	50本/ケース	320円/本	H2L

材 質	JIS B 1180 (六角ボルト) に規定する機械的性質の強度区分 4.6 に適合する炭素鋼
表面処理	JIS H 8610 Ep-Fe/Zn8/CM2
試験機関	ハイブリッドⅡ丸座金 第02A0461号
付 属 品	ハイブリッドⅡ丸座金: 1 個